

GAMME BHS-V

100 | 150 | 200 | 250

De 600 à 3600 m³/h

De 80 à 120 mm CE



Fabriqué en France

UTILISATION >

La gamme des **caissons filtres BHS-V** a été conçue de façon à répondre à tous problèmes de filtration de brouillards d'huile.

AVANTAGES >

- Possibilité de **raccorder** l'équipement sur **plusieurs commandes numériques**

CONCEPTION >

- Construction robuste en acier électro-zingué **2 mm**
- Revêtement par **poudrage Epoxy**
- Disponibilité des pièces sur **10 ans**

DÉCLINAISONS

Construction INOX 304 / 316 L

Différentes orientations disponibles

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèles BHS-V >		100	150	200	250
Débit	m³ / h	600	1200	2400	3600
Pression Totale	mm CE	80	110	120	90
Caractéristiques Électriques	Puissance (kW)	0,37	0,75	1,5	3
	Tension (V)	400	400	400	400
Largeur	mm	575	575	725	1395
Profondeur	mm	545	545	695	695
Hauteur	mm	1505	1570	1805	1935

FONCTIONNEMENT >



- 1 Le groupe moto-ventilateur met l'ensemble en dépression.
- 2 L'air chargé de brouillards frappe le condenseur placé en partie inférieure de l'appareil, ce qui en provoque la condensation des brouillards.
- 3 Les condensats sont recueillis par gravité dans le bac récupérateur.
- 4 L'air ainsi épuré d'une grande partie des particules en suspension, traverse successivement un filtre de répartition d'une très haute efficacité.
- 5 Le nettoyage du condenseur s'effectue par une trappe située sur le côté de l'appareil.
- 6 La vidange de l'appareil est assurée par la canalisation d'évacuation placée au bas de l'appareil.

OPTIONS

Indicateur de colmatage visuel ou sonore